

# Der robuste Partner auf Ihren Baustellen – für den Nass- oder Trocken-Einsatz!



## Ihr Alleskönner für die Praxis:

Der neue Klassiker – das Grebner System M2AE – eignet sich bestens für vielerlei Reinigungsanforderungen in Gewerbe, Handwerk und Industrie. Damit können Sie Staub, Schmutz, Sand, kleine Steine, Glassplitter, Späne und ähnliches problemlos aufsaugen.

Der M2AE ist der ideale Sauger für (Schmutz-)Wasser oder sonstige flüssige nicht brennbare Medien. Beim Trockensaugen von Feinstäuben und gesundheitsgefährdenden Stäuben der Staubklasse "L" eignet sich zur bequemen Entleerung ein Einwegpapierfiltersack oder alternativ ein Einlegetuchfilter.



# Zwei in Einem:

## Von „Nass“ auf „Trocken“ in 120 Sekunden!



Situation für Nass-Einsatz ...



Stecker lösen ...



Pumpe lösen ...



Pumpe ausgebaut ...



Saug-Sieb abnehmen ...



Trockenfilter aufsetzen ...



Filter feststellen ...



Blindstopfen anbringen ...



Saugmotorkopf aufsetzen.

## Das neue Grebner System M2AE hat alles, was Sie von einem robusten Hochleistungssauger erwarten dürfen:

- Robustes, praxisgerechtes Fahrgestell mit zwei großen Vollgummirädern und zwei Lenkrollen mit Feststellbremse
- Großvolumiger Behälter aus Edelstahl in einem pulverbeschichteten Stahlrahmen
- Abnehmbares Oberteil mit Klammersicherung: für liegenden Transport und bequeme Entleerung
- Zwei doppelt isolierte, spritzwassergeschützte Motoren mit doppelter Kühlung verhindern Motorschäden bei Schlauchverstopfung oder überfülltem Behälter
- Reparaturfreundlichkeit und Wirtschaftlichkeit durch bewährte Technik ohne elektronische Steuerung
- Luftstromunterbrechung bei Nasseinsatz und vollem Behälter durch eingebaute Schwimmer
- Motorschutzbügel mit integriertem Ein-/Aus-Schalter und großem Zubehörkorb
- langlebiges, praxisbewährtes Filtersystem
- geprüftes Absolutfilterelement für Trocken- und Nasssaug Einsatz



### M2AE-Version I: (Schmutz-) Wasser

- werkzeuglos ausbaubare Pumpe (zum Patent angemeldet) bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten oder beim Trockensaugen
- Eigenüberwachung bei Fehlbedienung gegen Überhitzung mit automatischer Rücksetzung
- Pumpe über von Außen zurücksetzbaren Motorschutz gesichert
- Pumpe mit Rührwerk
- schwimmerlose bewährte Pumpensteuerung
- Nachlaufsteuerung der Pumpe, dadurch automatische Restentleerung.
- verwechslungsfreie Anschlußstecker
- sehr robust
- Doppellenkrollen mit Bremse und große Hinterräder
- ausgereifte praxisgerechte Technik, da relevante Branchen bei der Entwicklung mit eingebunden waren
- Edelstahlbehälter
- Zubehörprogramm von Nilfisk Alto komplett passend
- schnelle Ersatzteilversorgung

