

ECO-OIL-Serie

# Leistungsstarke Industriesauger zum Absaugen von Ölen und Schmierstoffen





Zurückpumpen von Ölen in die Bearbeitungsmaschine



Aufsaugen großer Mengen an Spänen

# Das leistungsstarke Werkzeug

um Öl und Zeit zu sparen

Die Modelle der ECO-OIL-Serie eignen sich zum Absaugen von Öl, Emulsionen, Kühlmitteln und weiteren Schmierstoffen sowie darin enthaltenen Spänen. Beim Einsaugen werden die Flüssigkeiten von den Spänen getrennt und können ressourcenschonend wiederverwendet werden.

Die robusten Industriesauger der ECO-OIL-Serie verfügen über ein wendiges Fahrwerk mit ölfesten Rollen und sind in Wechselstrom-Ausführung mit 1,3 kW-Antrieb sowie in Drehstrom-Ausführung mit 2,2 kW-Seitenkanalverdichter erhältlich.

Der Flüssigkeitsbehälter hat ein Volumen von 180 Litern. So lassen sich beispielsweise während des Bearbeitungsprozesses an Werkzeugmaschinen entstehende Späne samt Kühlmittel absaugen. Die Späne werden in einem Korb gesammelt, während die Flüssigkeit gefiltert in den Behälter läuft. Die automatische Flüssigkeitsabschaltung unterbricht den Saugstrom, sobald der Behälter voll ist. Über eine eigebaute Pumpe kann das Kühlmittel in die Werkzeugmaschine zurückgeführt werden, sogar während des Saugvorgangs. Entstehende Ölnebel werden durch einen Filter zurückgehalten.

Die Verwendung der einfach zu bedienenden ECO-OIL Industriesauger garantiert deutliche Kosteneinsparungen durch eine schnelle Reinigung der Metallbearbeitungsmaschinen und der Arbeitsplätze, sowie durch die Wiederverwendbarkeit der Kühlschmierstoffe und die Reduzierung von Stillstandszeiten. Zusätzlich verbessert sich die Haltbarkeit der Produktionsmaschinen und Werkzeuge. Für die exakte Anpassung an die Reinigungsaufgabe steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör und weiteren Feinfiltern zur Verfügung.

## Auf einen Blick

- Leistungsfähige Antriebe und separate Pumpe, ergonomische Handhabung
- Ölfeste Rollen mit Feststellbremsen und ölbeständige Dichtungen
- Effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Ölwannen
- Wiederverwendung von Kühlschmierstoffen und verbessertes Recycling von Metallspänen
- Verbesserung der Umgebungsluft durch beste Abfilterung

## Anwendungsbereiche



Metallindustrie



Schwerindustrie



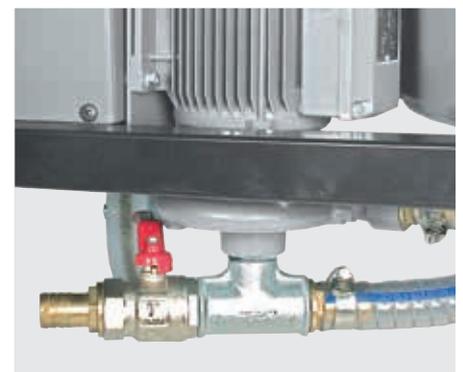
Werften



Spezialfilter zum Abscheiden feinsten Flüssigkeitsreste (optional)



Spänekorb



Pumpe

# Eine robuste und widerstandsfähige Bauweise zeichnet diese Industriesauger aus



Automatische Flüssigkeitsabschaltung und Zurückführung von Kühlmitteln, sogar während des Saugvorgangs.

## Technische Daten

Beschreibung	ECO-OIL 13	ECO-OIL 22
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	1,3	2,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	46	85
Unterdruck (kPa)	32	33
Behältervolumen/Flüssigkeit (l)	180	180
Behältervolumen/Späne (l)	30	30
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 67 x 150	105 x 67 x 150
Gewicht (kg)	120	135

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

Nilfisk GmbH  
Siemensstraße 25–27  
25462 Rellingen  
Deutschland  
Tel. +49 (0)4101 399-125  
Fax +49 (0)4101 399-191  
info.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

Ab Juni 2016:  
Nilfisk GmbH  
Haderslebener Straße 9  
25421 Pinneberg  
Deutschland  
Tel. +49 (0)4101 399-125  
Fax +49 (0)4101 399-191  
info.de@nilfisk.com  
www.nilfisk.de

Nilfisk GmbH  
Metzgerstraße 68  
5101 Bergheim/Salzburg  
Österreich  
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90  
Fax +43 (0)662 45 64 00 30  
info.at@nilfisk.com  
www.nilfisk.at

Nilfisk AG  
Ringstrasse 19  
Stelz/Kirchberg  
9500 Wil, Schweiz  
Tel. +41 (0)71 923 84 44  
Fax +41 (0)71 923 52 83  
info.ch@nilfisk.com  
www.nilfisk.ch

