



Wechselstrom-Industriesauger für höchste Hygieneansprüche

Der autoklavierbare Reinraumsauger VHS110 CR ist ein Nass-/Trockensauger der speziell für Anwendungen in Reinräumen entwickelt wurde. Durch den hochwertigen Edelstahlbehälter lassen sich auch ätzende Flüssigkeiten, wie beispielsweise aggressive Reinigungsmittel, aufnehmen. Der Behälter an sich ist vollständig autoklavierbar. Der VHS110 CR ist GMP-konform, die Oberflächen sind glatt und frei von Kanten und Vertiefungen gestaltet. So wird verhindert, dass sich Staub oder Fertigungsreste ansammeln und ablegen können.

- GMP Design
- Edelstahlausführung in AISI304
- Downstream ULPA15-Filter
- Upstream HEPA14/ULPA15-Absolutfilter für feine Stäube
- 37 Liter abnehmbarer Edelstahlschmutzbehälter
- Mechanischer Schwimmer für Flüssigkeiten (optional)
- Optionale Edelstahlvarianten in AISI316L (Behälter und Filterkammer)
- Sehr kompakte Abmessungen
- Manometer zur Überwachung der Filterkammer



Technische Daten

VHS 110 CR

Spannung/ Frequenz (V/Hz)	230/50
Schutzklasse (IP)	65
Aufnahmeleistung (kW)	1
Luftförderung ohne Schlauch (l/min)	2700
Unterdruck max.(kPa)	22
Geräuschpegel (dB(A))	73
Behältervolumen (l)	37
Hauptfilter	Sternfilter M-Klasse
Hauptfilterfläche (cm ²)	10.000
Upstream HEPA filter H14 area	11.000
Einlass Ø (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	56 x 57 x 124
Gewicht (kg)	42